

대기환경용 촉매

Clean Air, Smart Catalyst

대기환경용 촉매

Clean Air, Smart Catalyst

VOC/CO촉매

제품 정보

제품명	VOC/CO(휘발성 유기 화합물/일산화탄소) 산화촉매
용도	산업 활동에서 배출되는 휘발성 유기 화합물(VOCs)과 일산화탄소(CO)를 저감
특성	귀금속(Pt/Pd) 기반으로 설계되어 산업 배출가스 처리(CTO/RCO 시스템)에 적합
운전온도	200~550°C
제거효율	95~99%



제품 라인업

구분	HE-450K1	HE-0940	HE-0950	HE-1050
Dimension	150 × 150 × H (H=50~100mm)	150 × 150 × H (H=50~200mm)	150 × 150 × H (H=50~200mm)	150 × 150 × H (H=50~200mm)
활성물질	Pt, Pd	Pt	Pt	Pt
담체	Cordierite honeycomb or Metal Corrugate			
운전온도	250~650°C	200~400°C	200~400°C	200~550°C
SV	15,000~40,000(h ⁻¹)	15,000~40,000(h ⁻¹)	15,000~40,000(h ⁻¹)	15,000~40,000(h ⁻¹)
CPSI	100~400	100~400	100~400	100~400
노출 온도(Max)	750°C	600°C	600°C	600°C
추천 적용처	고온내구성, 고비점 성분	저온용	고비점 성분 포함 배기가스	SO ₂ 내구성

주요 특징



높은 제거 성능

VOC/CO 95~99% 제거 효율
다양한 VOC 성분 동시 처리 가능



넓은 운전 범위

200~550°C 넓은 작동 온도 범위
다양한 공정 조건 대응



우수한 내구성

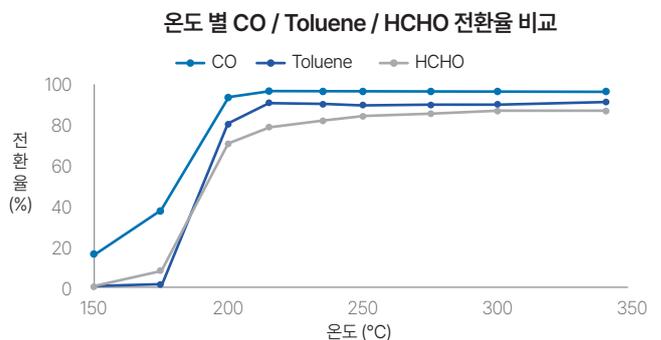
내피독성 제품군 (황, SiO₂ 등)
일반용/내피독용 선택 가능



맞춤형 솔루션

공정별 제품 라인업 보유
공정 특성별 최적 선택

성능 DATA



적용 분야

다양한 산업 현장의 VOC/CO 배출을 처리하여 대기질 향상에 기여합니다.



석유화학



인쇄공정



도장시설



건조공정



석유화학



플라스틱



접착공정

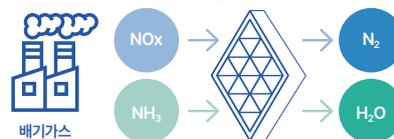
대기환경용 촉매

Clean Air, Smart Catalyst

대기환경 SCR촉매

제품 정보

제품명	SCR(Selective Catalytic Reduction) 촉매
용도	보일러, 소각시설, 제철소 등 산업 현장의 고정 오염원에서 배출되는 질소산화물(NOx) 저감
특성	특허 받은 WiW(Washcoat-in-Wall) 구조로 활성과 내구성을 동시에 확보
운전온도	230~480°C
저감효율	NOx 제거효율 85~95%
형태	허니컴형: 세라믹/메탈 허니컴 적층형: 경량, 고비표면적



제품 라인업

구분	KE-5590M/4690M/ 4700M	KE-6180M	KE-5610M	HE-1600
Dimension	150 × 150 × H (H=50~500mm)	150 × 150 × H (H=50~500mm)	150 × 150 × H (H=50~500mm)	460 × 460 × H (H=200~500mm)
활성물질	V ₂ O ₅ /TiO ₂	Fe-Zeolite	Cu-Zeolite	V ₂ O ₅ , Cu-zeolite
운전온도	250~500°C	300~600°C	250~500°C	250~500°C
CPSI	26~200	26~200	26~200	CPSI : 26~200
비표면적(m ² /m ³)	660~1,823	660~1,823	660~1,823	660~1,823
주요 적용처	산업용 보일러, 일반 NOx 저감	고온 공정, 제철소/소각시설	저온 환경, 화학공정	대형 설비, 고효율 처리

주요 특징

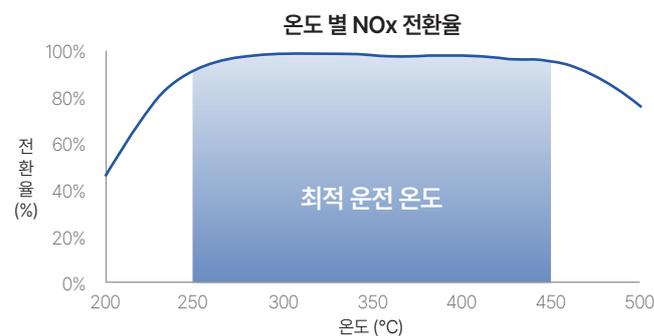
WiW 구조
고분산 활성물질과 담체의 결합 내구성 및 활성도 동시 증가

적층형 설계
파형 구조로 고비표면적 구현 경량화 및 압력손실 최소화

다양한 Dust 환경 대응
High/Low/Tail Dust 시스템 모든 환경에 적용 가능한 제품군

SV 최대 20,000h⁻¹
다양한 가스량에 대응 가능 최적의 성능을 위한 설계

성능 DATA



적용 분야

다양한 산업 분야의 고정 오염원에서 발생하는 질소산화물(NOx) 처리에 적용됩니다.

산업용 보일러
다양한 용량의 산업용 보일러 배출가스 처리

제철소
소결로 등 제철공정 NOx 저감

소각 시설
생활폐기물, 산업폐기물 소각시설

화학 공정
화학산업 생산공정 배출가스 정화

대기환경용 촉매

Clean Air, Smart Catalyst

NO₂ 흡착제

제품 정보

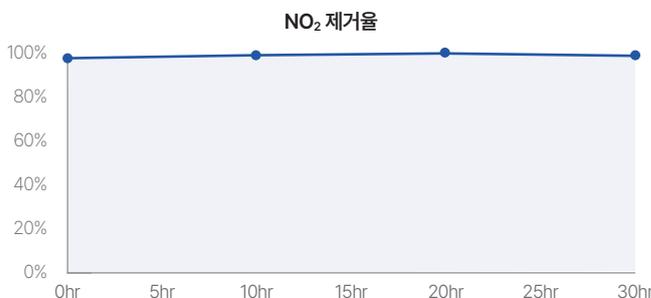
제품명	NO ₂ 흡착제 HE-1660 (제올라이트 기반)
용도	상온에서 질소산화물을 효과적으로 제거
특성	별도의 가열 장치 없이 상온에서 작동
운전온도	50°C ~ 200°C (상온작동)



제품 형태 및 물성

항목	Ball Type (구형)	Pellet Type (압출형)
형태	2.0Ø Ball	1.4Ø Extruded
벌크 밀도	0.65~0.85 g/mL	0.55 ~ 0.92g/mL
흡착 효율	80-99%	80-99%
권장 용도	고정층 흡착층	이동층, 밀집 패킹

성능 DATA



주요 특징



상온 흡착

별도 가열 없이 -50°C~200°C 온도 범위에서 효과적 흡착, 에너지 절감 및 설비 단순화



복합 흡착 원리

물리 흡착과 화학 흡착의 조합으로 효율 극대화, 다양한 농도와 조건에서 안정적 성능

적용 분야



터널내 유해가스

자동차배출 NO₂ 가스 처리



보일러 시동 단계

저온 시동 과정 NO₂ 처리



Tail 가스

NOx 잔존 가스 제어

실제 적용 사례



신월여의지하도로



서부간선지하도로



부산 만덕센텀 지하도로

터널 유해가스 처리 시스템

터널 내 차량 배기가스의 NO₂ 제거로 공기질 개선, 안전한 환경 조성

대기환경용 촉매

Clean Air, Smart Catalyst

회사 소개

다양한 제조현장에서 발생하는 VOC,CO 를 효과적으로 줄이기 위한 솔루션이 필요합니다. 회성촉매는 독보적인 배기가스 정화 촉매 기술을 바탕으로, 각 사업장 특성에 맞는 최적의 솔루션을 제공함으로써 에너지 절감 및 환경오염방지에 기여하고 있습니다

핵심 수치



300+

VOC 촉매 공급 실적



500+

SCR 촉매 공급 실적



1,000만

연간 촉매 생산 능력



ISO 9001

ISO 14001 국제 품질 인증

자원 재순환 서비스



신촉매



폐촉매



귀금속 회수정제



재생촉매

고객 서비스

01 | 신규 교체

02 | 촉매 재생

03 | 맞춤형 설계

04 | 설비 컨설팅

05 | 분석 평가

06 | T/S 및 A/S

주요 적용 산업

01 | 산업 보일러

02 | 소각로

03 | 발전설비

04 | 제철 / 철강

05 | 화학공정

06 | 인쇄 / 도장 / 건조

연락처

☎ 02-3709-7772

✉ sh.min@hscatalysts.com

회사 위치

🏢 서울사무소
서울특별시 중로구 청계천로 41, 영풍빌딩 18층

🏢 본사
경기도 시흥시 소망공원로 91



대기환경용 촉매

Clean Air, Smart Catalyst



산업 대기오염물질 저감 포트폴리오



HEESUNG CATALYSTS CORP.



www.hscatalysts.com

시화공장(본사) 경기도 시흥시 소망공원로 91 (1다 507호)
서울사무소 서울시 종로구 청계천로 41 영풍빌딩 18층